

## PROJET COLLOQUE

### UN DEFI SOCIETAL DES ENTREPRISES DE LA REGION ILE-DE-FRANCE

#### LES AIDANTS FAMILIAUX, SALARIÉS EN ENTREPRISE : INFORMATION, PRÉVENTION, SOLUTIONS...

Du fait de l'allongement de la durée de vie des Français, du recul progressif de l'âge de la retraite et de l'augmentation des maladies chroniques (près de 15 millions de personnes sont touchées), le nombre des **aidants familiaux (\*)** ne va cesser de croître. A cela s'ajoutent les 6 millions d'individus handicapés.

**Les aidants sont actuellement 11 millions. Ils seront 17 millions dans les années à venir** (source : baromètre santé ODOXA juillet 2017).

La **Loi relative à l'Adaptation de la Société au Vieillessement** (ASV), entrée en vigueur en janvier 2016, reconnaît le statut de proche aidant et met en exergue le besoin d'une **mobilisation de tous les acteurs**, qu'ils s'agisse **du secteur associatif, des collectivités territoriales ou des entreprises** pour porter un nouveau regard sur l'avancé en âge et apporter de nouvelles réponses aux enjeux du vieillissement de la population.

#### **(\*) DEFINITION DE L'AIDANT FAMILIAL**

*"Une personne non professionnelle qui vient en aide, à titre principal, pour partie ou totalement, à une personne dépendante de son entourage, pour les activités de la vie quotidienne. Cette aide régulière peut être prodiguée de façon permanente ou non et peut prendre plusieurs formes, notamment : nursing, soins, accompagnement à l'éducation et à la vie sociale, démarches administratives, coordination, vigilance permanente, soutien psychologique, communication, activités domestiques...". (Source : Charte européenne de l'aidant familial, Coface 2007)*

#### **OBJECTIF DU COLLOQUE**

---

Près de **50% des aidants familiaux sont salariés** en entreprise. Aujourd'hui ils représentent 1 salarié sur 6 et ils seront 1 sur 4 d'ici 10 ans.

Ils cristallisent les enjeux de **conciliation entre vie privée et vie professionnelle**. Leur prise en charge par l'employeur tient à la fois de la responsabilité sociétale et de la rentabilité économique. **L'entreprise est doublement impactée** par les contraintes des

salariés aidants, à la fois en terme d'absentéisme et présentéisme, mais aussi dans le cadre de son **organisation** voir même de sa **stratégie**.

Ce colloque propose aux entreprises franciliennes de :

- les aider à prendre conscience de ce défi sociétal;
- les informer des évolutions des lois pour mieux gérer les fragilités dans l'entreprise;
- les aider à identifier des solutions efficaces et pragmatiques;
- favoriser l'émergence et le partage des bonnes pratiques.

Ce colloque s'adresse aux **chefs d'entreprise, DRH, Responsables RSE, Mission Handicap, Qualité de Vie au Travail, Santé au Travail, Responsables Développement Durable, Comités d'entreprise, représentants du Personnel**, de la Région Ile-de-France.

## LES PARTIES PRENANTES

---

### ◆ CONSEIL REGIONAL ILE-DE-FRANCE

Située au carrefour des échanges européens et mondiaux, **l'Île-de-France est la première région économique française**. Elle accueille une population de **12,2 millions d'habitants** (*estimation 2017*), soit 19% de la population française. Les entreprises de la Région regroupent **33% des salariés en France**, soit un total de 3.391.000 (*INSEE 2017*). Au niveau national, la Région représente 31% du PIB, 41% des dépenses de R&D, **37% de la totalité des cadres français**.

Porté par une volonté politique de **cohésion sociale** et d'**engagement solidaire** dans sa démarche "**Région Solidaire**", et malgré le fait de ne pas disposer de compétence propre en matière de politique sociale, le Conseil Régional d'Ile-de-France souhaite mener des actions volontaristes pour **réduire les fractures et combattre les inégalités**.

Un des trois piliers de cette démarche repose sur une volonté de soutenir les innovations sociales et de faire de la Région une terre d'engagements solidaires, **le soutien aux aidants familiaux étant une solidarité de proximité inestimable**. De ce fait, des actions d'information doivent être proposées aux aidants qui exercent une activité professionnelle.

### ◆ AIDANT Attitude

Premier fonds de dotation dédié aux aidants créé en décembre 2009, il a pour mission **l'information et la prévention** de tout aidant proche ou professionnel confronté à l'accompagnement d'un proche.

Il mène des projets sur différents canaux de communication, web, vidéo, conférences, réseaux sociaux, événementiel, en lien avec les professionnels de santé et des partenaires publics et privés sur la thématique de l'aidant dans le but d'**informer, rassurer, prévenir, trouver des solutions, partager les expériences**.

### ◆ CANCER CONTRIBUTION

L'association s'inscrit dans le mouvement de la démocratie sanitaire qui trouve son origine dans le combat du monde associatif pour **l'expression de la parole des patients et des proches aidants** dans l'élaboration des politiques du système de santé.

Sur les 11 millions d'aidants familiaux en France, **plus de 2,5 millions sont proches de malades atteints du cancer.**

## INFORMATIONS PRATIQUES

---

### ◆ Informations pratiques

Date : **vendredi 17 mai 2019, de 9h à 17h**

Lieu : **Hémicycle Simone Veil du Conseil Régional d'Ile-de-France  
57 rue de Babylone, 75007 PARIS**

Capacité de la salle de conférence : **210 places**

## PROGRAMME

### PROJET PROGRAMME

---

#### 8h30 **Accueil des participants et collation café**

*Projection du teaser de la web série d'Aidant attitude (la voiture)*

#### 9h00 **INTRODUCTION : pourquoi traiter le thème des aidants en entreprise ?**

- **Farida ADLANI**, Vice-présidente du Conseil Régional d'Ile-de-France, chargée des solidarités , de la santé et de la famille
- **Pierre DENIZIOT**, Conseiller Régional d'Ile-de-France, en charge des questions d'accessibilité

*Projection de vidéos de témoignages d'aidants*

**Modérateur du colloque : Fabien GUEZ**

#### 9h15 **TABLE 1 : Face à cet enjeu sociétal, quelles politiques générales les législateurs ou les entreprises peuvent mettre en place pour faire face à ce tsunami démographique ?**

- **Philippe CAHEN**, Prospectiviste
- **Jocelyne GUIDEZ**, Sénatrice initiatrice de la proposition de loi sur la reconnaissance des proches aidants
- **Jean-Jacques DOUCET**, représentant du MEDEF
- **Olivier CALON**, Vice-Président du CORERPA Ile-de-France (Commission Santé), Membre du Bureau du CDCA 78 (Président de la Commission Aidant)
- **Virginie DURIN** représentante de la COFACE Families Europe
- **Stéphane HUGON**, Docteur en sociologie
- un représentant de la CFDT
- un représentant de la CNSA

#### **Questions/Réponses**

#### 10h45 **Pause**

*Projection de vidéos de témoignages d'aidants*

**11h00 TABLE 2 : Comment inciter les entreprises à reconnaître les aidants et être bienveillantes envers eux ?**

- **Pierre DENIS**, Président Fondateur du Fonds de Dotation AIDANT Attitude (programme "Aidants en Réseau" en entreprise)
- **Olivier FREZET**, Maison de Santé Protestante Bordeaux-Bagatelle (Domcare)
- **Géraldine FORT**, Délégué Générale de l'ORSE (Observatoire de la responsabilité sociétale des entreprises)
- **François-Noël TISSOT**, Président, Commission Handicap, ANDRH
- **Frédéric DURAND SALMON**, "Be Patient"
- un représentant de MERCK
- un représentant d'une entreprise mécène

**Questions/Réponses**

**12h • Valérie PECRESSE, Présidente du Conseil Régional d'Ile-de-France**

**12h15 Buffet déjeunatoire**

**14h00 TABLE 3 : 2,5 millions d'aidants proches de malades atteints de cancer : quels sont leurs besoins et les actions à mettre en place ?**

En France, une personne sur dix aide actuellement un proche touché par le cancer et 38 % des Français déclarent avoir aidé un malade du cancer dans les cinq dernières années.

- **Un représentant** de l'Institut National du Cancer (INCA)
- **Un représentant** de la Ligue Nationale contre le Cancer et l'Observatoire des Aidants ( « Les salariés et le cancer »)
- **Présentation par Gilbert LENOIR de la vidéo de CancerAdom** qui parle des attentes et des besoins des aidants
- **Bernard DELCOURT**, Vice-Président de l'Association Française des Malades du Myélome Multiple (AF3 M) : témoignage sur le rôle des aidants (CancerAdom)
- **David ORZECH**, Directeur des Relations avec les Collectivités Locales ORANGE (don de RTT entre salariés)
- **Jean-Jacques DOUCET**, Président du Groupement des Entreprises Françaises dans la Lutte contre le Cancer (GEFLUC IDF)
- **Françoise SELLIN**, Présidente de GPS Cancer (plateforme)

**Questions/Réponses**

*Projection de vidéos de témoignages d'aidants*

**15h15 TABLE 4 : Comment le terrain agit pour relever les défis auquel les aidants sont confrontés quotidiennement ?**

- **Stéphane DIXMIER**, Directeur Général de NATIXIS Intertitres (CESU RH)
- **Dominique THIRRY**, Directrice de JURIS SANTE
- un médecin du Travail
- un responsable RH, Mission Handicap ou RSE d'une entreprise IDF
- **Martine AULAGNIER**, Président de Passerelle Assist AIDANT
- **Philippe PERRIN**, Président de DOMISERVE

- **Laurence REIX**, Responsable innovation offre RH et transformation du Groupe UP
- **Pierre FERRACCI**, Groupe ALPHA
- **Olivier PERALDI**, Directeur Général de la Fédération du Service aux Particuliers (FESP)

### ***Questions/Réponses***

*Projection de vidéos de témoignages d'aidants*

#### **16h30 CONCLUSION : La prise de position publique de la Région Ile-de-France**

- **Béatrice de LAVALETTE**, Vice-Présidente du Conseil Régional d'Ile-de-France en charge du dialogue social
- **Cédric ARCOS**, Directeur Général Adjoint du Conseil Régional d'Ile-de-France
- **Stéphane BEAUDET**, Vice-président du Conseil Régional d'Ile-de-France, Président de l'Association des Maires d'Ile-de-France (AMIF)
- **Denis PIVETEAU**, Conseiller d'Etat, spécialiste des questions sociales
- **Thierry BAUDET**, Président de la Mutualité Française
- **David CLAIR**, Directeur Général de la CRAMIF (Caisse Régionale d'Assurance Maladie d'Ile-de- France)
- **Alain CORDIER**, Conseiller Spécial du Directeur Général de l'ARS Ile-de-France